

ISPRAVKE ERRATA

1. U radu „Analiza izbora kriterijuma i osetljivosti rešenja kod izbora kandidata za radno mesto“, autor Milanka S. Batinić, 2013, vol. 61, br. 3, pogrešno je navedeno, na str. 268:
VRSTA ČLANKA: originalni naučni članak, na str. 277:
ARTICLE TYPE: Original Scientific Paper.

Ispravno je,
na str. 268:
VRSTA ČLANKA: iskustva iz prakse,
na str. 277:
ARTICLE TYPE: Professional Practice.

In the paper “Analysis of selection criteria and the sensitivity of solution in selecting candidates for a job position”, author Milanka S. Batinić, 2013, vol. 61, No. 3, there are errors on page 268:
VRSTA ČLANKA: originalni naučni članak, and on page 277:
ARTICLE TYPE: Original Scientific Paper.

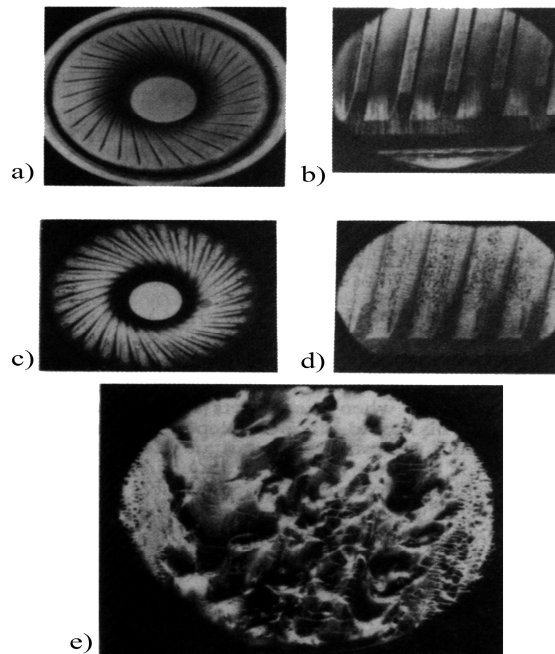
It should be written
on page 268:
VRSTA ČLANKA: iskustva iz prakse,
and on page 277:
ARTICLE TYPE: Professional Practice.

2. U radu „Određivanje životnog veka cevi oruđa – oružja“, autori Nebojša P. Hristov, Gordana Jovičić, 2013, vol. 61, br. 3, pogrešno je na stranici 176 odštampana stranica 135.

Ispravna stranica 176 je:

In the paper “Weapons barrel life cycle determination”, author Nebojša P. Hristov, Gordana Jovičić, vol. 61, No. 3, on page 176, there is number 135 printed.

The correct page number is 176:



Slika 3 – Oštećenja površine cevi oruđa 105 mm M68
 Figure 3 – Damage of the 105 mm M68 gun tube surface

- a) izgled cevi posle 2 opaljenja,
- b) uveličan pogled početka ožlebljenog dela,
- c) izgled cevi posle 702 opaljenja,
- d) uveličan pogled početka ožlebljenog dela,
- e) izgled cevi posle 1744 opaljenja.

Život cevi zavisi od intenziteta habanja, ali i od ranije proračunski definisanog životnog veka cevi. Postoji i niz drugih pojava i uslova kada se cev artiljerijskog oruđa zabranjuje za upotrebu, ali oni nisu vezani za eroziju. Na primer, povećanje mehaničkih oštećenja usled uboja, zareza, pojava prskotina, kidanja polja, naduvavanja cevi i dr.

Pojavu habanja unutrašnjeg reljefa cevi i naročito olučenog vodišta istraživali su mnogi autori, kako u eksperimentalnom, tako i u teorijskom pogledu. U istraživanjima habanja cevi pojavilo se više teorija koje objašnjavaju habanje cevi kao toplotno, mehaničko i hemijsko dejstvo barutnih gasova i projektila na unutrašnje površine cevi. Ustanovljeno je da do habanja cevi dolazi istovremenim dejstvom svih faktora koji su uzajamno povezani i vrlo složeni, pa se u teorijskom smislu ne mogu jednoznačno odrediti. Koliki će stepen imati pojedini faktori na proces habanja zavisi od vrste sistema naoružanja i uslova eksploatacije (režim vatre, intenzitet i režim hlađenja cevi, održavanja, uslovi čuvanja i sl.).